



Co-funded by
the European Union

Vilniaus technologijų ir inžinerijos mokymo centras
CNC staklių operatorius
Praktinės užduotys

Praktinės užduoties atlikimo data: _____

Vardas, pavardė: _____

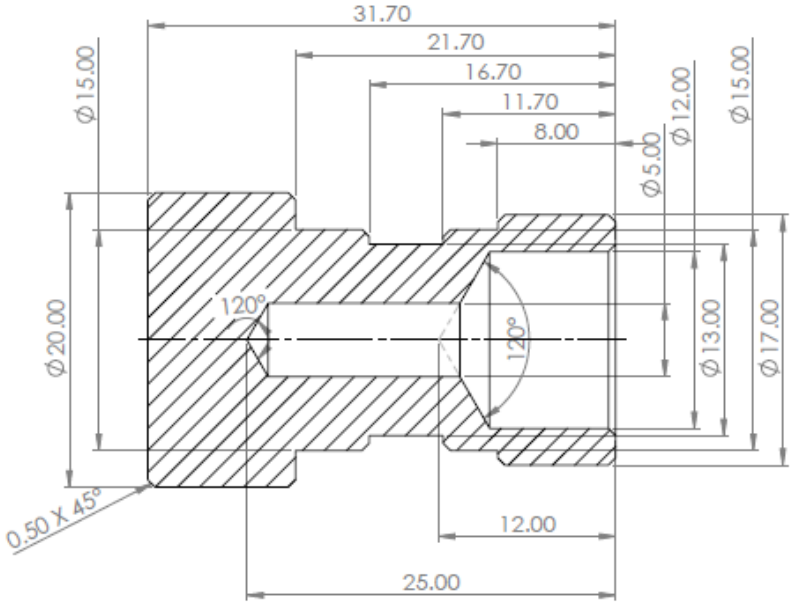
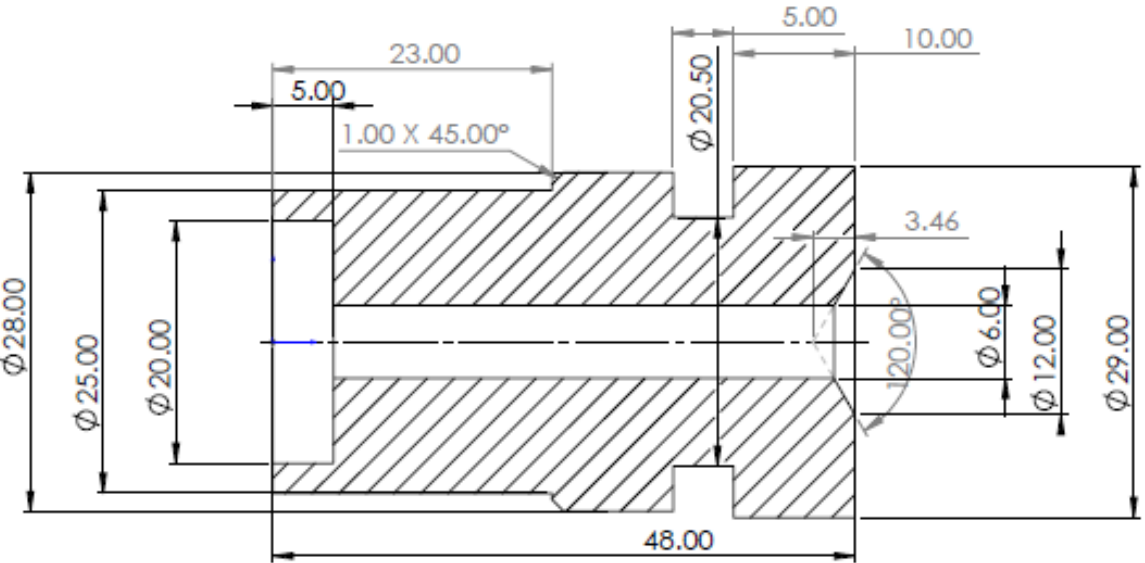
UŽDUOTIES ATLIKIMO TAISYKLĖS

Užduoties atlikimo trukmė 2 val. (120 min.)

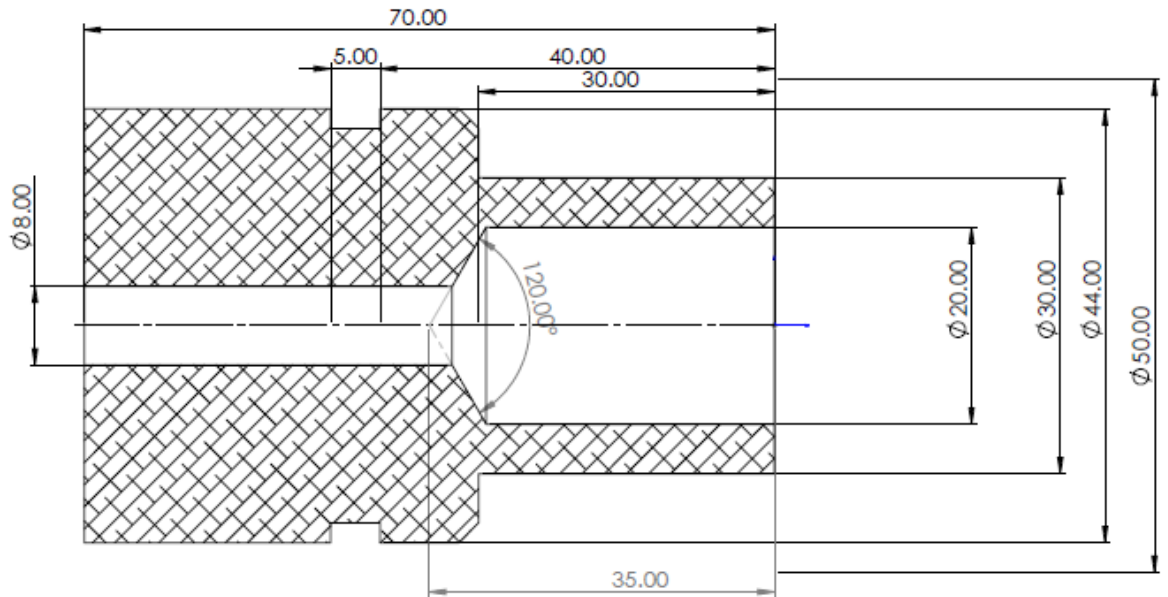
Praktinė užduotis bus laikoma išlaikyta, jei iš kiekvienos nurodytos kompetencijos mokinys surenka ne mažiau kaip 15 balų.

Vertinimo kriterijai	Įvertinimas (skiriamas balų skaičius)*
1. Nustatyti gaminamos detalės parametrai (matmenys, jų tikslumas, paviršių šiurkštumas) pagal detalės darbo brėžinį.	2
2. Pagal detalės darbo brėžinį sudarytas detalės vienetinės gamybos technologinis kelias.	2
3. Tinkamai parengta apdirbimo programa.	5
4. Programa perkelta į programinio valdymo įrenginį. Atliktas frezavimo (CNC) staklių derinimas.	4
5. Parinkti įrankiai ir pagalbinė įranga pagal technologinio proceso reikalavimus. Įrankiai sukomplektuoti įrankių dėtuvėje.	4
6. Parinkti tvirtinimo įrangos elementai ruošiniui tvirtinti.	2
7. Tinkamai paruošta frezavimo staklių darbo vieta.	1
8. Atliktos plokštumų, nuožulų ir išėmų frezavimo operacijos. Darbų atlikimo metu laikytasi darbo saugos reikalavimų. Tinkamai sutvarkyta darbo vieta.	4
9. Parinktos medžiagos vadovaujantis technologijos proceso rekomendacijomis.	1

10. Parinkti optimalūs frezavimo operacijų pjovimo režimai.	2
11. Išaiškintas matavimo priemonių naudojimas apdirbimo procesų metu.	1
12. Parinktos matavimo priemonės ir tinkamai išmatuoti detalės matmenys bei įvertinta paviršių kokybė.	2

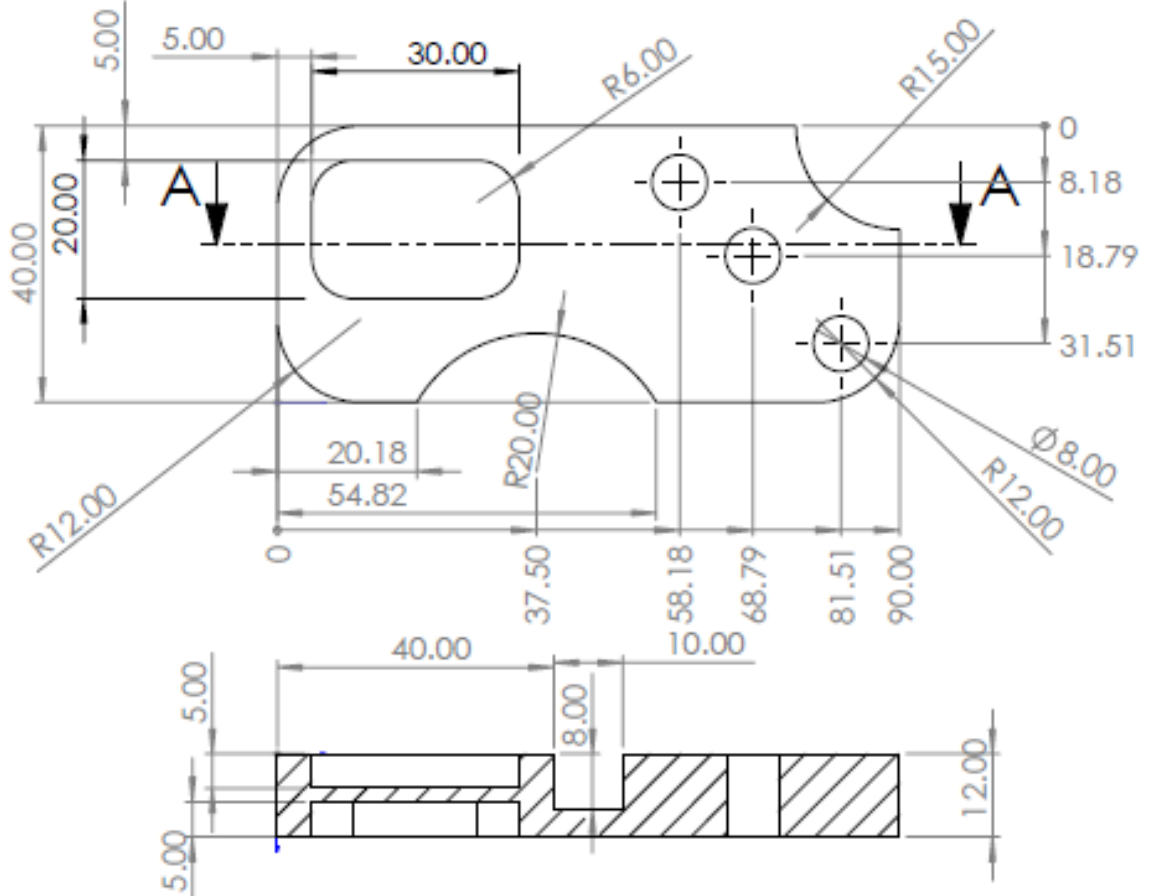
Nr	Užduotis
1	<p data-bbox="316 309 1449 376">Pagal duotą brėžinį sukurkite CNC programą, parinkite apdirbimo įrankius ir matavimo įrankius. Laisvi matmenys taikomi pagal LST ISO 22768-mk standartą.</p>  <p data-bbox="1396 1227 1476 1254" style="text-align: right;">AISI304</p>
2	<p data-bbox="316 1272 1449 1339">Pagal duotą brėžinį sukurkite CNC programą, parinkite apdirbimo įrankius ir matavimo įrankius. Laisvi matmenys taikomi pagal LST ISO 22768-mk standartą.</p>  <p data-bbox="1348 2000 1428 2027" style="text-align: right;">S235</p>

- 3 Pagal duotą brėžinį sukurkite CNC programą, parinkite apdirbimo įrankius ir matavimo įrankius. Laisvi matmenys taikomi pagal LST ISO 22768-mk standartą.

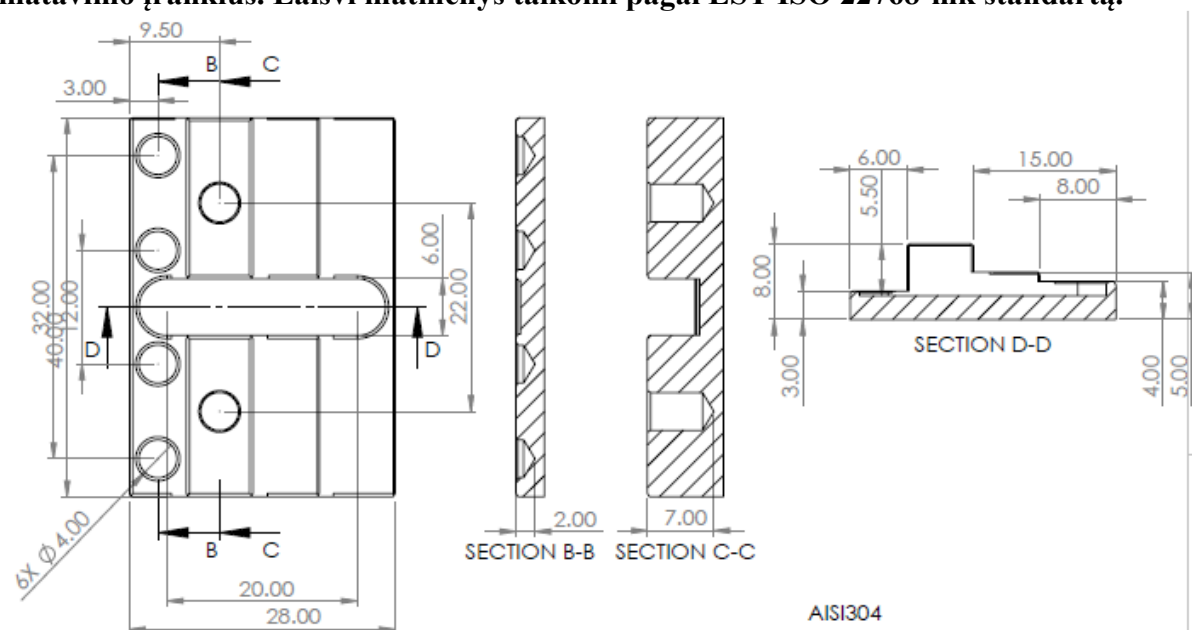
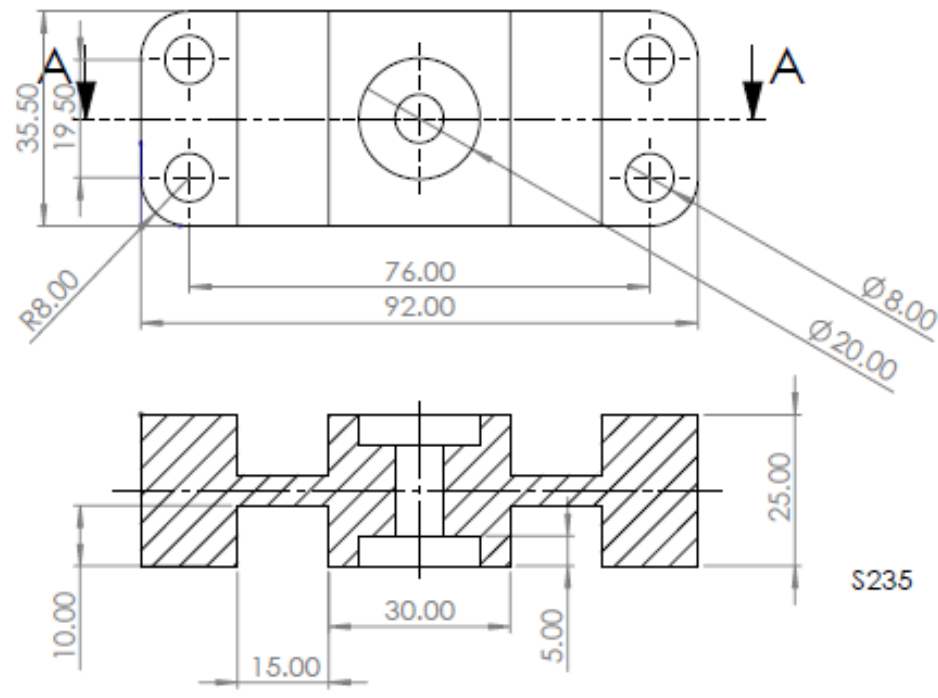


AW6068

- 4 Pagal duotą brėžinį sukurkite CNC programą, parinkite apdirbimo įrankius ir matavimo įrankius. Laisvi matmenys taikomi pagal LST ISO 22768-mk standartą.



AW6068

<p>5</p>	<p>Pagal duotą brėžinį sukurkite CNC programą, parinkite apdirbimo įrankius ir matavimo įrankius. Laisvi matmenys taikomi pagal LST ISO 22768-mk standartą.</p>  <p style="text-align: right;">AISI304</p>
<p>6</p>	<p>Pagal duotą brėžinį sukurkite CNC programą, parinkite apdirbimo įrankius ir matavimo įrankius. Laisvi matmenys taikomi pagal LST ISO 22768-mk standartą.</p>  <p style="text-align: right;">S235</p>

Finansuojama Europos Sąjungos lėšomis. Tačiau išreiškiamas požiūris ar nuomonė yra tik autoriaus (-ių) ir nebūtinai atspindi Europos Sąjungos ar Europos švietimo ir kultūros vykdomosios įstaigos (EACEA) požiūrį ar nuomonę. Nei Europos Sąjunga, nei EACEA negali būti laikoma už juos atsakinga.